BIMOD AM - AL

BITUME MODIFICATO ALTO MODULO ALTA LAVORABILITA'
PER APPLICAZIONI STRADALI

Perretti Petroli S.p.a.

Tipo: **PMB 10-40 / 70**

ABICert l'ente di certificazione
Cert. n. 1982-CPR-563
Sistema di Controllo della Produzione in Fabbrica di Bitumi e Leganti Bituminosi: Bitumi modificati da Polimeri

D.O.P. n° 17

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO E SOCIETA'

Numero certificato FPC: CPR - **563**
Anno di affissione marcatura: **2012**
Produttore: **PERRETTI PETROLI S.p.a. -** V.le Marconi, 90 - 85100 POTENZA (PZ)
Sito produttivo: **Stabilimento di Taranto** - Via per Statte Km 5 - 74100 TARANTO (TA)
Gradazione: **PMB 45/80 - 70**

PROPRIETA' FISICHE (EN 14023)

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Specifiche	Classe
Penetrazione a 25°C	EN 1426	1/10 mm	10 - 40	4
Punto di rammollimento Palla e Anello	EN 1427	°C	≥ 70	5
Viscosità dinamica a 160°C	EN 13702-2	cPas	400 - 600	-
Ritorno elastico	EN 13398	%	> 80	2

Stabilità allo stoccaggio (3 giorni a 180°C)	EN 13399			
Differenza di penetrazione testa/coda	EN 1426	1/10 mm	< 9	2
Differenza di rammollimento testa/coda	EN 1427	°C	< 5	2

CONDIZIONI DI IMPIEGO

Stoccaggio di 1 giorno	170°C
Stoccaggio da 2 a 3 giorni in poi	140°C
Impasto bitume-inerti	160°C - 160°C
Compattazione	≥ 150°C

CONSIGLI DI UTILIZZO

In caso di lavori a distanza superiore ai 40 Km dall'impianto, o con temperature non ideali, occorre telonare i carichi. Il conglomerato, una volta steso, va rullato prontamente.
La stesa del conglomerato bituminoso **NON** va effettuata in caso di pioggia e con temperature inferiori ai 15°C

In caso di stoccaggio prolungato, il prodotto **NON** deve mai raggiungere o superare la temperatura di 180°C, pena il deterioramento dello stesso, per questo la temperatura dell'olio diatermico del sistema di riscaldamento dello stoccaggio **NON** deve mai superare i 190°C

CAMPIONAMENTO

I valori dichiarati sono rilevabili su campioni omogenei prelevati in contraddittorio alla consegna, secondo quanto prescritto nella normativa EN 58 e preparati per le analisi secondo quanto indicato dalla normativa EN 12594. I campioni devono essere omogeneizzati alla temperatura di 180°C - 190°C per circa 60 minuti.