

BIMOD HD AL

BITUME MODIFICATO AD ALTA LAVORABILITA'
PER APPLICAZIONI STRADALI

Perretti Petroli S.p.a.



Tipo: **PMB 45-80/70**

ABICert
l'ente di certificazione

Cert. n. 1982-CPR-563
Sistema di Controllo della Produzione
in Fabbrica di Bitumi e Leganti
Bituminosi: Bitumi modificati da Polimeri

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO E SOCIETA'

Numero certificato FPC: **563**

Anno di affissione marcatura: **2012**

Produttore: **PERRETTI PETROLI S.p.a.** - V.le Marconi, 90 - 85100 POTENZA (PZ)

Sito produttivo: **Stabilimento di Taranto** - Via per Statte Km 5 - 74100 TARANTO (TA)

Gradazione: **PMB 45/80 - 70**

PROPRIETA' FISICHE (EN 14023)

| Proprietà | Metodo | Unità di misura | Specifiche | Classe |
|---------------------------------------|------------|-----------------|------------|--------|
| Penetrazione a 25°C | EN 1426 | 1/10 mm | 45/80 | 4 |
| Punto di rammollimento Palla e Anello | EN 1427 | °C | ≥ 70 | 5 |
| Viscosità dinamica a 160°C | EN 13702-2 | cPas | 250 - 400 | - |
| Ritorno elastico | EN 13398 | % | > 80 | 2 |

| | | | | |
|---|----------|---------|-----|---|
| Stabilità allo stoccaggio (3 giorni a 180°C) | EN 13399 | | | |
| Differenza di penetrazione testa/coda | EN 1426 | 1/10 mm | < 9 | 2 |
| Differenza di rammollimento testa/coda | EN 1427 | °C | < 5 | 2 |

CONDIZIONI DI IMPIEGO

| | |
|-----------------------------------|---------------|
| Stoccaggio di 1 giorno | 170°C |
| Stoccaggio da 2 a 3 giorni in poi | 140°C |
| Impasto bitume-inerti | 160°C - 160°C |
| Compattazione | ≥ 150°C |

CONSIGLI DI UTILIZZO

In caso di lavori a distanza superiore ai 40 Km dall'impianto, o con temperature non ideali, occorre telonare i carichi. Il conglomerato, una volta steso, va rullato prontamente.

La stesa del conglomerato bituminoso **NON** va effettuata in caso di pioggia e con temperature inferiori ai 15°C

In caso di stoccaggio prolungato, il prodotto **NON** deve mai raggiungere o superare la temperatura di 180°C, pena il deterioramento dello stesso, per questo la temperatura dell'olio diatermico del sistema di riscaldamento dello stoccaggio **NON** deve mai superare i 190°C

CAMPIONAMENTO

I valori dichiarati sono rilevabili su campioni omogenei prelevati in contraddittorio alla consegna, secondo quanto prescritto nella normativa EN 58 e preparati per le analisi secondo quanto indicato dalla normativa EN 12594. I campioni devono essere omogeneizzati alla temperatura di 180°C - 190°C per circa 60 minuti.