

ELBIT 60 MPLS

EMULSIONE BITUMINOSA ACIDA LENTA MODIFICATA CON POLIMERI PER APPLICAZIONI STRADALI

Tipo: **C60BP5**Applicazione: **RICICLAGGIO**

D.O.P. di riferimento: n° 21

IDENTIFICAZIONE PRODOTTO E SOCIETA'

Numero certificato FPC: **CPR - 453**Anno di affissione marcatura: **2011**Produttore: **PERRETTI PETROLI S.p.a.** -V.le Marconi, 90 - 85100 POTENZA (PZ)Sito produttivo: **Stabilimento di Taranto**- Via per Statte Km 5 - 74100 TARANTO (TA)

PROPRIETA' FISICHE (EN 13808)

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Specifiche	Valori indicativi	Classe
Viscosità a 40°C (Tazza 2 mm)	EN 12846	sec	40-130	96	4
Comportamento a rottura	EN 13075-1	g	> 170	176	5
Contenuto di legante per contenuto d'acqua	EN 1428	%	58-62	60	6
Stabilità alla miscelazione con cemento	EN 12848	%	≤ 2		10
Tipo di bitume base	EN 1426	1/10 mm	50-220		

Caratteristiche del legante recuperato tramite evaporazione	Metodo	Unità di misura	Specifiche	Valori indicativi	Classe
Consistenza a temperature medie di esercizio	EN 1426	1/10 mm			NPD
Consistenza ad elevate temperature di esercizio	EN 1427	°C			NPD

UTILIZZO

Il prodotto va messo in opera a temperature comprese tra i **20°C** e i **50°C**

RACCOMANDAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Può essere stoccata in fusti o in cisterne.

Se ne garantisce la stabilità fino a **20 giorni** dalla consegna.In caso di stoccaggio prolungato è opportuno movimentare il prodotto con pompe azionate a **basso numero di giri** evitare l'alimentazione dei serbatoi dall'alto, scuotimenti del prodotto o l'uso di agitatori a pale.Si consiglia di stoccare il prodotto in un luogo riparato
e di **NON** esporlo a temperature inferiori ai **10°C** e superiori a **60°C****ATTENZIONE: Il prodotto NON può essere stoccato in serbatoi o in fusti contaminati da emulsioni bituminose o sostanze basiche.**

CAMPIONAMENTO

I valori dichiarati sono rilevabili su campioni omogenei prelevati in contraddittorio alla consegna, secondo quanto prescritto nella normativa EN 58 e preparati per le analisi secondo quanto indicato dalla normativa EN 12594. I campioni devono essere omogeneizzati alla temperatura di 25°C +/- 5°C

NOTE

I **valori indicativi** sono dei valori medi di riferimento del prodotto, desunti dai certificati ITT, che possono variare entro i valori ammessi dalle specifiche

Taranto, 03/10/2017