

# ELBIT 60 MLL

EMULSIONE BITUMINOSA ACIDA LENTA MODIFICATA CON LATTICE  
PER APPLICAZIONI STRADALI

Perretti Petroli S.p.a.



Tipo: C60BP5

Applicazione: RICICLAGGIO

**ABICert**  
l'ente di certificazione

Cert. n. 1982-CPR-453  
Sistema di Controllo della Produzione  
in Fabbrica di Bitumi e Leganti  
Bituminosi:  
Emulsioni cationiche bituminose

D.O.P. n° 7

## IDENTIFICAZIONE PRODOTTO E SOCIETA'

Numero certificato FPC: CPR - 453

Anno di affissione marcatura: 2011

Produttore: PERRETTI PETROLI S.p.a. - V.le Marconi, 90 - 85100 POTENZA (PZ)

Sito produttivo: Stabilimento di Taranto - Via per Statte Km 5 - 74100 TARANTO (TA)

## PROPRIETA' FISICHE (EN 11362)

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Specifiche	Classe
Viscosità a 40°C (Tazza 2 mm)	EN 12846	sec	40-130	4
Comportamento a rottura	EN 13075-1	g	>170	5
Contenuto di legante per contenuto d'acqua	EN 1428	%	58 - 62	6
Tipo di bitume base	EN 1426	1/10 mm	50-70	-

Caratteristiche del legante recuperato tramite evaporazione	Metodo	Unità di misura	Specifiche	Classe
Consistenza a temperature medie di esercizio	EN 1426	1/10 mm		NPD
Consistenza ad elevate temperature di esercizio	EN 1427	°C		NPD

## CONDIZIONI DI IMPIEGO

Stoccaggio di 1 giorno	> 10°C
Stoccaggio da 2 a 3 giorni in poi	> 10°C

## CONSIGLI DI UTILIZZO

Può essere stoccata in fusti o in cisterne.

Se ne garantisce la stabilità fino a **20 giorni** dalla consegna.

Movimentare il prodotto con pompe azionate a **basso numero di giri**, evitare alimentazione dei serbatoi dall'alto o scuotimenti del prodotto.

Durante l'inverno si consiglia di stoccare il prodotto in un luogo riparato e di **NON** esporlo a temperature inferiori ai **10°C**.

Il prodotto **NON** può essere stoccato in serbatoi o in fusti contaminati da emulsioni bituminose o sostanze **basiche**.

## CAMPIONAMENTO

I valori dichiarati sono rilevabili su campioni omogenei prelevati in contraddittorio alla consegna, secondo quanto prescritto nella normativa EN 58 e preparati per le analisi secondo quanto indicato dalla normativa EN 12594. I campioni devono essere omogeneizzati alla temperatura di 25°C +/- 5°C

Taranto, 29/01/14