

File M 7.01/03Ed. 0 del 12.11.11 Rev. 0 del 12.11.11

SCHEDA TECNICA**1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E DELLA SOCIETA'**

Denominazione: **Bitume modificato Soft**
Nome commerciale: Bimod SF
Ragione sociale: PERRETTI PETROLI s.p.a. Viale Marconi n. 90 – 85100 POTENZA
Numeri telefonici: Tel. 097154731 – 0994712824 Fax 0971470515 – 0994712825

2. COMPOSIZIONE / INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Bitume 70/100, Polimero SBS

3. PROPRIETA' FISICHE

CARATTERISTICHE	METODI DI PROVA	VALORI RICHIESTI	VALORI TIPICI	CLASSE
Penetrazione a 25 °C, dmm	UNI EN 1426	40–100	48	5
Punto di rammollimento P.A., °C	UNI EN 1427	>60	69	6
Stabilità allo stoccaggio	UNI EN 13399	≤ 3	2	2

4. TEMPERATURA DI STOCCAGGIO E MISCELAZIONE

Stoccaggio di un giorno: 170 °C
Stoccaggio da 2 a 3 giorni in poi: 140 °C
Impasto: Bitume 160 °C – Inerti 160 °C
Compattazione: minimo 150 °C

5. UTILIZZAZIONE

Viene usato per confezionare conglomerati bituminosi.
In caso di lavori a distanza superiore ai 40 Km. dall'impianto, o con temperature non ideali, occorretelonare i carichi. Il conglomerato bituminoso una volta steso va rullato prontamente.
La stesa del conglomerato bituminoso non va effettuata in caso di pioggia e con temperatura ambientale inferiore ai 15 °C.

6. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Questo prodotto ha stabilità tale da consentire uno stoccaggio prolungato senza mescolatore, come un normale bitume. Il prodotto non deve mai raggiungere o superare una temperatura di 180 °C, pena il deterioramento dello stesso, per questo la temperatura dell'olio diatermico del sistema di riscaldamento dello stoccaggio non deve mai superare i 190 °C.

Aggiornato al 12/11/11

I valori dichiarati sono rilevabili su campioni omogenei prelevati in contraddittorio alla consegna, secondo quanto prescritto nella normativa EN 58 e preparati per le analisi secondo quanto indicato dalla normativa EN 12594. I campioni devono essere omogeneizzati alla temperatura di 180 – 190 °C per circa 60 minuti.