



# PERRETTI PETROLI S.p.a.

Capitale Sociale € 6.000.000,00 interamente versato  
CCIAA Potenza 57866 – Registro Imprese Potenza n. 1774  
Codice Fiscale 03190100580 – Partita IVA n. 01319010763



## ELBIT 60 MPL

**EMULSIONE BITUMINOSA ACIDA LENTA DA BITUME MODIFICATO CON SBS  
PER APPLICAZIONI STRADALI**

Tipo: **C60BP5**

Applicazione: **RICICLAGGIO**

D.O.P. n° 8

### IDENTIFICAZIONE PRODOTTO E SOCIETA'

Numero certificato FPC: **CPR - 453**

Anno di affissione marcatura: **2011**

Produttore: **PERRETTI PETROLI S.p.a.** -V.le Marconi, 90 - 85100 POTENZA (PZ)

Sito produttivo: **Stabilimento di Taranto**- Via per Statte Km 5 - 74100 TARANTO (TA)

### PROPRIETA' FISICHE (EN 11362)

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Specifiche	Classe
Viscosità a 40°C (Tazza 4 mm)	EN 12846	sec	40-130	6
Comportamento a rottura	EN 13075-1	g	>170	5
Contenuto di legante per contenuto d'acqua	EN 1428	%	58 - 62	6
Tipo di bitume base	EN 1426	1/10 mm	160-220	-

Caratteristiche del legante recuperato tramite evaporazione	Metodo	Unità di misura	Specifiche	Classe
	EN 13047			
Consistenza a temperature medie di esercizio	EN 1426	1/10 mm		NPD
Consistenza ad elevate temperature di esercizio	EN 1427	°C		NPD

### CONDIZIONI DI IMPIEGO

Stoccaggio di 1 giorno	> 10°C
Stoccaggio da 2 a 3 giorni in poi	> 10°C

### CONSIGLI DI UTILIZZO

Può essere stoccata in fusti o in cisterne.

Se ne garantisce la stabilità fino a **20 giorni** dalla consegna.

Movimentare il prodotto con pompe azionate **basso numero di giri** evitare alimentazione dei serbatoi dall'alto o scuotimenti del prodotto.

Durante l'inverno si consiglia di stoccare il prodotto in un luogo riparato e di **NON** esporlo a temperature inferiori a **10°C**.

Il prodotto **NON** può essere stoccato in serbatoi o in fusti contaminati da emulsioni bituminose o sostanze **basiche**.

### CAMPIONAMENTO

I valori dichiarati sono rilevabili su campioni omogenei prelevati in contraddittorio alla consegna, secondo quanto prescritto nella normativa EN 58 e preparati per le analisi secondo quanto indicato dalla normativa EN 12594. I campioni devono essere omogeneizzati alla temperatura di 25°C +/- 5°C

Taranto, 29/01/14