



PERRETTI PETROLI s.p.a.

Capitale Sociale € 1.000.000,00 interamente versato
CCIAA Potenza 57866 – Registro Imprese Potenza n. 1774
Codice Fiscale 03190100580 – Partita IVA n. 01319010763

società controllata dalla ANTONIO PERRETTI s.p.a.
Viale Marconi, 90 – Potenza – C.F. 00085290765
(indicazione ai sensi art. 2497 – bis Codice Civile)

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=



File M 7.01/02 Ed. 0 del 10.07.02 Rev. 1 del 12.01.11

INFORMAZIONI	
Numero certificato FPC	N. CPD-453
Anno di affissione marcatura	2011
Produttore	PERRETTI PETROLI s.p.a. Viale Marconi n. 90 - 85100 POTENZA
Sito produttivo	PERRETTI PETROLI Via per Statte 7600 - 74100 - TARANTO (TA)
Denominazione commerciale	ELBIT 60 MLR
Designazione	C 60 BP 5
Descrizione del prodotto	Emulsione bituminosa acida rapida Bitume 180/220 al 60%, lattice, acido cloridrico, soluzione acquosa
Applicazione	Mano d'attacco e rappezzi

NORMA DI RIFERIMENTO: UNI EN 13808

CARATTERISTICA DELL'EMULSIONE	NORMA DI RIFERIMENTO	UNITA' DI MISURA	CLASSE
Viscosità a 40°C (Tazza 4 mm)	UNI EN 12846	sec	6
Effetto dell'acqua sull'adesione	UNI EN 13614	%	-
Comportamento a rottura	UNI EN 13075-1	g	5
Sostanze pericolose			

CARATTERISTICHE DEL LEGANTE RECUPERATO TRAMITE EVAPORAZIONE (EN 13047)	NORMA DI RIFERIMENTO	UNITA' DI MISURA	CLASSE
Consistenza a temperature medie di esercizio	UNI EN 1426	dmm	NPD
Consistenza ad elevate temperature di esercizio	UNI EN 1427	°C	NPD
Coesione	UNI EN 13398	J/CM ²	

CARATTERISTICHE DEL LEGANTE RECUPERATO DOPO PROCEDURA DI STABILIZZAZIONE ED INVECCHIAMENTO (EN 14895 E EN 14769)	NORMA DI RIFERIMENTO	UNITA' DI MISURA	CLASSE
Durabilità della consistenza a temperature intermedie di esercizio	UNI EN 1426	dmm	NPD
Durabilità della consistenza a temperature elevate di esercizio	UNI EN 1427	°C	NPD

DOSAGGIO
Il dosaggio è variabile in funzione dei vari trattamenti in cui viene utilizzata (come da capitoli tecnici)
UTILIZZAZIONE
Viene utilizzata per varie applicazioni stradali come mano di attacco per conglomerati bituminosi o per trattamenti superficiali specifici da applicare a spruzzo o con opportune attrezzature
MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO
Può essere stoccata in fusti o in cisterne, riscaldate a 40 - 50 °C, con ricircolo del prodotto a mezzo pompa, garantendone in questo caso la stabilità fino ad un mese dalla consegna. Se il prodotto è stoccato in cisterne o fusti non riscaldati, durante l'inverno si consiglia lo stoccaggio in un luogo riparato e di non esporlo comunque a temperatura inferiore a 10 °C. Il prodotto non può essere stoccato in serbatoi o in fusti che contengano o abbiano contenuto emulsioni bituminose basiche.

Aggiornata al 16/02/2011