

## BIMOD HD AM

### BITUME MODIFICATO AD ALTO MODULO PER APPLICAZIONI STRADALI


 Tipo: **PMB 25-55/80**

 D.O.P. di riferimento: **n.1**

Taranto, 16/02/2026

#### IDENTIFICAZIONE PRODOTTO E SOCIETÀ

 Numero certificato FPC: CPR – **563**

 Anno di affissione marcatura: **2012**

 Produttore: **PERRETTI PETROLI S.p.a.** - V.le Marconi, 90 - 85100 POTENZA (PZ)

 Sito produttivo: **Stabilimento di Taranto** - Via per Statte Km 5 - 74100 TARANTO (TA)

**Questo prodotto è adatto al confezionamento di conglomerati bituminosi chiusi ad elevate caratteristiche di modulo complesso. Nella confezione in pani il prodotto è impiegato per la realizzazione di giunti tampone e sigillature di lesioni sui manti stradali**

#### PROPRIETÀ FISICHE (EN 14023)

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Specifiche	Valori indicativi	Classe
Penetrazione a 25°C	EN 1426	1/10 mm	25/55	38	3
Punto di rammollimento Palla e Anello	EN 1427	°C	≥ 80	83	2
Fraass	EN 12593	°C	≤ -15	-14	7
Ritorno elastico a 25°C	EN 13398	%	≥ 80	90	2
Coesione	EN 13589	J/cm <sup>2</sup>	≥ 2 a 5°C	3,9	3
Viscosità dinamica a 160°C	EN 13302	mPas	-	820	-
Intervallo di elastoplasticità		°C	≥ 85	97	2
Punto di infiammabilità	EN ISO 2592	°C	≥ 250	254	2
<b>Stabilità allo stoccaggio (3 giorni a 180°C) EN 13399</b>					
Differenza di penetrazione testa/coda	EN 1426	1/10 mm	≤ 9	0	2
Differenza di rammollimento testa/coda	EN 1427	°C	≤ 5	0	2
<b>Resistenza all'indurimento (EN 12607-1)</b>					
Penetrazione a 25 °C	EN 1426	1/10 mm	≥ 40	-	3
Incremento del punto di rammollimento	EN 1427	°C	≤ 8	-	2

#### TEMPERATURE

Stoccaggio per 1 giorno	<b>160°C</b>
Stoccaggio prolungato	<b>120°C</b>
Impasto bitume-inerti	<b>160 – 170 °C</b>
Compattazione	<b>≥ 165 °C</b>

#### RACCOMANDAZIONI

In caso di lavori a distanza superiore ai 40 Km dall'impianto, o con temperature non ideali, occorre coprire il carico con teloni. Il conglomerato, una volta steso, va rullato prontamente.

La stesa del conglomerato bituminoso **NON** va effettuata in caso di pioggia e con temperature inferiori ai 15°C

IL PRODOTTO **NON** DEVE MAI RAGGIUNGERE O SUPERARE LA TEMPERATURA DI **180 °C**, PENA IL DETERIORAMENTO DEI POLIMERI, PER QUESTO LA TEMPERATURA DELL'OLIO DIATERMICO DEL SISTEMA DI RISCALDAMENTO DELLO STOCCAGGIO **NON** DEVE MAI SUPERARE I **185 °C**

#### CAMPIONAMENTO

I valori dichiarati sono rilevabili su campioni omogenei prelevati in contraddittorio alla consegna, secondo quanto prescritto nella normativa EN 58 e preparati per le analisi secondo quanto indicato dalla normativa EN 12594. **Si raccomanda** di tenere i campioni in stufa ventilata alla temperatura di **190 °C** e per i tempi previsti in base ai diversi quantitativi, come indicato dalla norma EN 12594 al punto 7.1.2

#### NOTE

I **valori indicativi** sono dei valori medi di riferimento del prodotto, desunti dai certificati **ITT**, che possono variare entro i valori ammessi dalle specifiche