

BIMOD HD

BITUME MODIFICATO HARD PER APPLICAZIONI STRADALI

 Tipo: **PMB 45-80/70**

D.O.P. di riferimento: n. 3



IDENTIFICAZIONE PRODOTTO E SOCIETÀ

 Numero certificato FPC: CPR – **563**

 Anno di affissione marcatura: **2012**

 Produttore: **PERRETTI PETROLI S.p.a.** - V.le Marconi, 90 - 85100 POTENZA (PZ)

 Sito produttivo: **Stabilimento di Taranto** - Via per Statte Km 5 - 74100 TARANTO (TA)

Questo prodotto è consigliato per il confezionamento di conglomerati bituminosi drenanti o binder ed usura chiusi

PROPRIETÀ FISICHE (EN 14023)

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Specifiche	Valori indicativi	Classe
Penetrazione a 25°C	EN 1426	1/10 mm	45/80	53	4
Punto di rammollimento Palla e Anello	EN 1427	°C	≥ 70	88	4
Fraass	EN 12593	°C	≤ -18	-16	8
Ritorno elastico a 25°C	EN 13398	%	≥ 80	88	2
Coesione	EN 13589	J/cm ²	≥ 2 a 10°C	2.1	6
Viscosità dinamica a 160°C	EN 13702	mPas	-	446	NPD
Intervallo di elastoplasticità		°C	≥ 85	104	2
Stabilità allo stoccaggio (3 giorni a 180°C) EN 13399					
Differenza di penetrazione testa/coda	EN 1426	1/10 mm	≤ 9	2	2
Differenza di rammollimento testa/coda	EN 1427	°C	≤ 5	1	2
Resistenza all'indurimento (EN 12607-1)					
Penetrazione a 25 °C	EN 1426	1/10 mm	≥ 40	-	3
Incremento del punto di rammollimento	EN 1427	°C	≤ 8	-	2

TEMPERATURE

Stoccaggio per 1 giorno	160°C
Stoccaggio prolungato	120°C
Impasto bitume-inerti	165 – 175 °C
Compattazione	≥ 150 °C

RACCOMANDAZIONI

In caso di lavori a distanza superiore ai 40 Km dall'impianto, o con temperature non ideali, occorre coprire il carico con teloni. Il conglomerato, una volta steso, va rullato prontamente.

La stesa del conglomerato bituminoso **NON** va effettuata in caso di pioggia e con temperature inferiori ai 15°C

IL PRODOTTO **NON** DEVE MAI RAGGIUNGERE O SUPERARE LA TEMPERATURA DI **180 °C**, PENA IL DETERIORAMENTO DEI POLIMERI, PER QUESTO LA TEMPERATURA DELL'OLIO DIATERMICO DEL SISTEMA DI RISCALDAMENTO DELLO STOCCAGGIO **NON** DEVE MAI SUPERARE I **185 °C**

CAMPIONAMENTO

I valori dichiarati sono rilevabili su campioni omogenei prelevati in contraddittorio alla consegna, secondo quanto prescritto nella normativa EN 58 e preparati per le analisi secondo quanto indicato dalla normativa EN 12594. **Si raccomanda** di tenere i campioni in stufa ventilata alla temperatura di **190 °C** e per i tempi previsti in base ai diversi quantitativi, come indicato dalla norma EN 12594 al punto 7.1.2

NOTE

I **valori indicativi** sono dei valori medi di riferimento del prodotto, desunti dai certificati **ITT**, che possono variare entro i valori ammessi dalle specifiche

Taranto, 10/06/2025